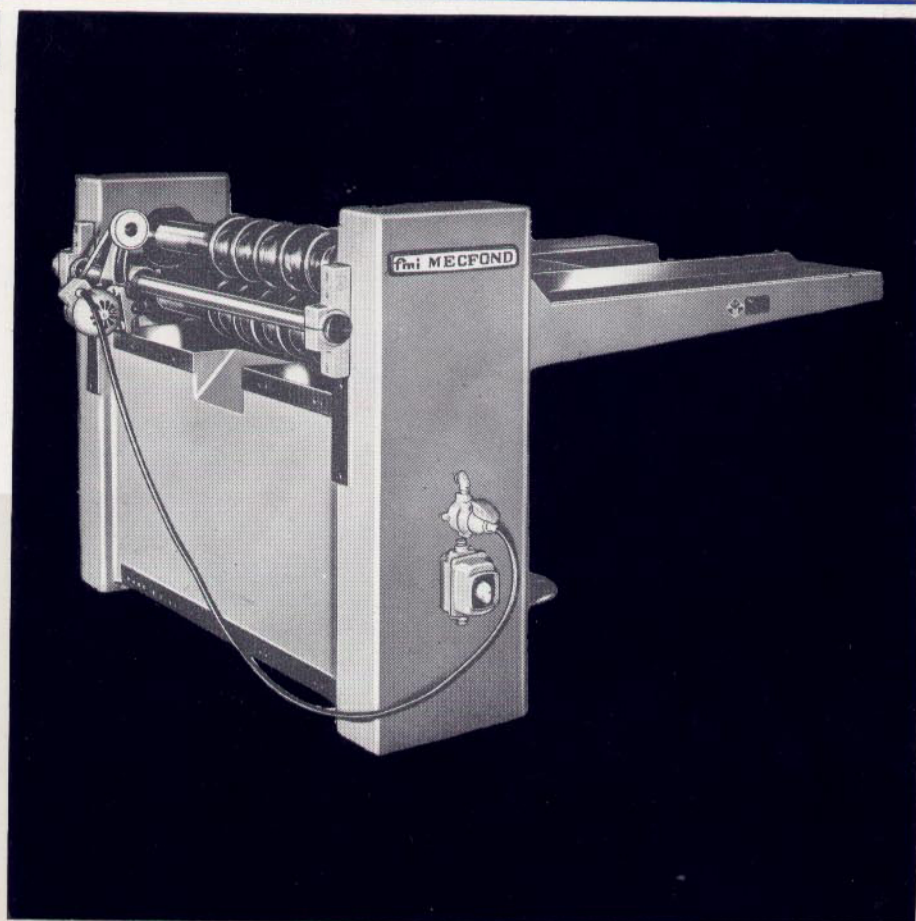


fmi MECFOND

CESOIE SEMPLICI SINGLE GANG SLITTERS CISAILLES SIMPLES

mod. A 101



A 101

Alimentazione manuale,
tavolo lungo

Manual feed,
long table

Alimentation manuelle,
table longue

A 102

Alimentazione manuale,
tavolo corto

Manual feed,
short table

Alimentation manuelle,
table courte

A 103

Alimentazione automatica,
senza tavolo

Automatic feed,
without table

Alimentation automatique,
sans table

A 104

Alimentazione manuale
ed avanzamento automatico

Manual feed and
automatic advance

Alimentation manuelle
et avancement automatique

A 105

Alimentazione
ed avanzamento automatici

Automatic feed
and advance

Alimentation et avancement
automatiques

Incastellatura principale rigida in un sol pezzo.

Alberi portacoltelli montati su cuscinetti a rulli conici, con possibilità di recupero dei giochi.

Bloccaggio e posizionamento dei coltelli mediante linguetta elastica ricavata nel supporto portacoltelli.

Sovrapposizione dei coltelli regolabile e possibilità di cambio di coltelli senza che gli stessi debbano essere tutti spostati. Ciò è ottenuto mediante montaggio su boccole eccentriche di uno degli alberi portacoltelli.

I modelli A 104 e A 105 sono forniti di spintori laterali automatici per l'esatto posizionamento dei fogli secondo il disegno litografico.

		A 101	A 102	A 103	A 104	A 105
Dimensioni minime del foglio	mm.	508x508	508x508	508x508	508x508	508x508
Dimensioni massime del foglio	mm.	1.120x1.120	1.120x508	1.120x1.120	1.120x1.120	1.120x1.120
Spessore massimo del foglio in dipendenza del numero dei tagli	mm.	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
Distanza minima di taglio	mm.	40	40	40	40	40
Tagli (max.)	N.	28	28	28	28	28
Diametro esterno coltelli	mm.	160	160	160	160	160
Produzione max. in dipendenza del tipo di alimentatore (fogli;T')	N.	25	25	40,100	25	40,100
Motore principale	Cv.	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Motore apparecchio affilatura	Cv.	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Peso netto (ca.)	Kg.	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Peso lordo (ca.)	Kg.	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
Dimensioni d'ingombro	m.	1,76x1,54 x1,12	1,16x1,54 x1,12	1,76x1,54 x1,12	1,76x1,54 x1,12	1,76x1,54 x1,12
dimensioni d'ingombro cassa imballaggio	m.	1,95x1,75 x1,30	1,35x1,75 x1,30	1,95x1,75 x1,30	1,95x1,75 x1,30	1,95x1,75 x1,30

Integral and steady main frame.

Cutter shafts mounted on taper roller bearings, with possibility to take out the axial plays.

Positioning and blockage of cutters with spring spline in cutter shaft.

Adjustable superposition of cutters and possibility of changing any cutter without moving the whole set. This is possible because of a special mounting of one of the shafts on eccentric bushings.

Models A 104 and A 105 are supplied with automatic lateral «pushers» for the perfect positioning of the sheets according to the lithograph design.

		A 101	A 102	A 103	A 104	A 105
Sheet min. dimensions	ins.	20x20	20x20	20x20	20x20	20x20
Sheet max. dimensions	ins.	44x44	44x20	44x44	44x44	44x44
Sheet max. thickness depending on the number of cuts	ins.	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Min. distance between cuts	ins.	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
Max. number of cuts	N.	28	28	28	28	28
External diameter of cutters	ins.	6.19/64	6.19/64	6.19/64	6.19/64	6.19/64
Max. output depending on the type of feeder (sheets/minute)	N.	25	25	40,100	25	40,100
Motor of the machine	HP	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Motor of the grinding attachment	HP	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Net weight (abt.)	Lbs.	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
Gross weight (abt.)	Lbs.	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
Overall dimensions	ins.	69x60x44	45x60x44	69x60x44	69x60x44	69x60x44
Packing dimensions	ins.	76x69x51	53x69x51	76x69x51	76x69x51	76x69x51

Bâti principal rigide constitué de une seule pièce.

Arbres porte-couteaux montés sur roulements à rouleaux coniques, avec possibilité de rattrapé les jeux axiaux.

Bloquage et centrément des couteaux par moyen d'une languette élastique dans le support portecouteaux.

Régulation de la superposition des couteaux et possibilité de changement d'un couteau sans nécessité de remplacer tous les autres couteaux. Cela est obtenu car un des arbres porte-couteaux est monté sur des coquilles excentriques.

Les modèles A 104 et A 105 sont fournis de poussoirs latéraux automatiques pour le centrément exacte des feuilles suivant le dessin de lithographie.

		A 101	A 102	A 103	A 104	A 105
Dimension min. de feuille	mm.	508x508	508x508	508x508	508x508	508x508
Dimension max. de feuille	mm.	1.120x1.120	1.120x508	1.120x1.120	1.120x1.120	1.120x1.120
Epaisseur max. de feuille selon le nombre des coupes	mm.	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
Distance min. de coupe	mm.	40	40	40	40	40
Conpes (max.)	N.	28	28	28	28	28
Diamètre extérieur des couteaux	mm.	160	160	160	160	160
Production max. selon le type d'alimentateur (feuilles/minute)	N.	25	25	40,100	25	40,100
Moteur	Cv.	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Moteur de l'appareil d'affutage	Cv.	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Poids net (env.)	Kg.	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Poids brut (env.)	Kg.	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
Dimensions d'englobement	m.	1,76x1,54 x1,12	1,16x1,54 x1,12	1,76x1,54 x1,12	1,76x1,54 x1,12	1,76x1,54 x1,12
Dimensions d'englobement de la caisse d'emballage	m.	1,95x1,75 x1,30	1,35x1,75 x1,30	1,95x1,75 x1,30	1,95x1,75 x1,30	1,95x1,75 x1,30