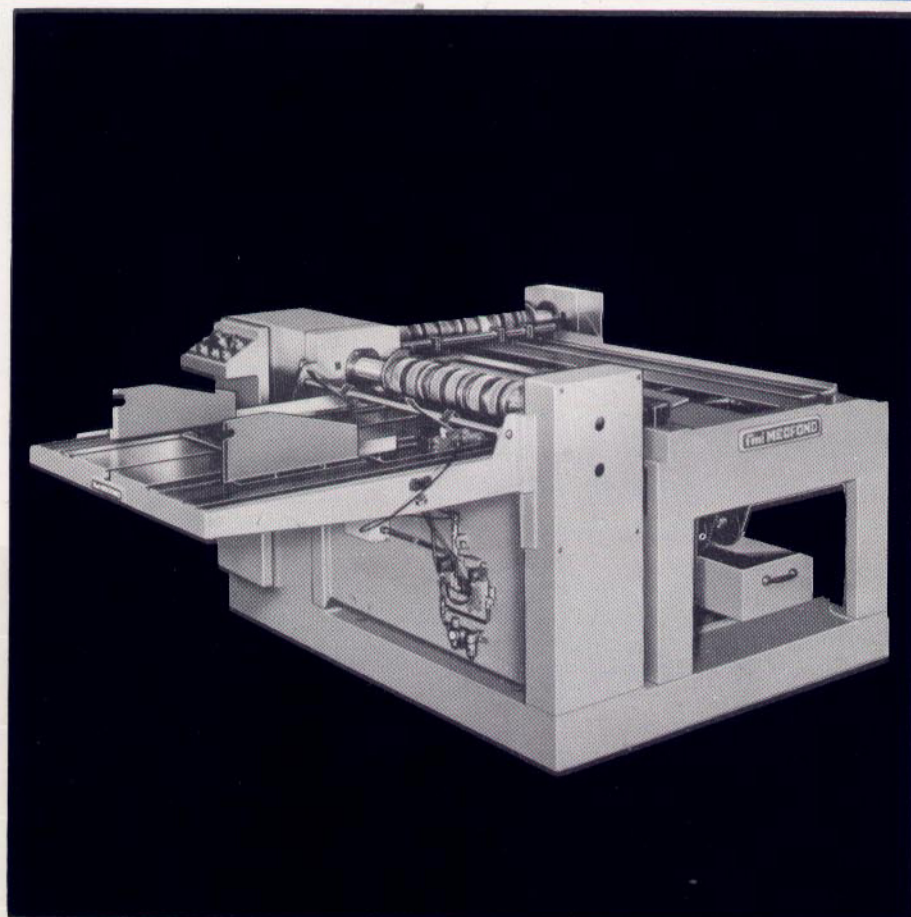


mod. A 141



A 141

alimentazione manuale,
con tavolo

manual feeding,
with table

alimentation manuelle
avec table

A 145

alimentazione automatica
con alimentatore mod. A 023

automatic feeding, with
sheet feeder mod. A 023

alimentation automatique
avec alimentateur mod. A023

A 146

alimentazione automatica,
con alimentatore mod. A 029

automatic feeding, with
sheet feeder mod. A 029

alimentation automatique
avec alimentateur mod. A029

Incastellatura ad elevata rigidità con gruppi componibili;

alberi portacoltelli montati su cuscinetti a rulli conici con possibilità di recupero dei giochi;

bloccaggio e posizionamento dei coltelli mediante linguetta elastica ricavata nel supporto portacoltelli;

sovrapposizione dei coltelli regolabile e possibilità di cambio di coltello senza che gli stessi coltelli debbano essere tutti spostati. Ciò è ottenuto mediante montaggio su boccole eccentriche di uno degli alberi portacoltelli.

Dispositivi per l'esatto posizionamento dei fogli secondo il disegno litografico sia in prima che in seconda operazione. A richiesta del cliente le macchine possono essere equipaggiate con raccogliatore manuale (A 057) o automatico (A 052) delle fascette.

		A 141	A 145	A 146
Dimensioni minime del foglio	mm.	508x508	508x508	508x508
Dimensioni massime del foglio	mm.	1.120x1.120	1.120x1.120	1.120x1.120
Spessore massimo del foglio in dipendenza del numero dei tagli	mm.	0,50	0,50	0,50
Distanza minima di taglio	mm.	40	40	40
Tagli in prima operazione (max.)	N.	6	6	6
Tagli in seconda operazione (max.)	N.	28	28	28
Diametro esterno dei coltelli	mm.	160	160	160
Produzione max. in dipendenza del tipo di alimentatore e del numero delle strisce in 1a. operazione (fogli/min.)	N.	25	40	100
Motoriduttore stazione 1.° taglio	Cv.	1,5	1,5	1,5
Motoriduttore trasporto strisce al 2.° taglio	Cv.	1,5	1,5	1,5
Motoriduttore stazione 2.° taglio	Cv.	1,5	1,5	1,5
Motore apparecchio affilatura	Cv.	0,25	0,25	0,25
Peso netto (ca.)	Kg.	4.300	4.600	5.200
Peso lordo (ca.)	Kg.	4.600	4.900	5.500
Dimensioni d'ingombro	m.	3,07x2,29 x1,30	3,73x2,29 x1,83	5,50x3,50 x1,85
Dimensioni d'ingombro cassa imballaggio	m.	3,20x2,45 x1,45	3,90x2,45 x1,95	5,70x3,70 x1,95

High stiffness frame with interchangeable groups;

cutter shafts mounted on taper roller bearings with possibility to take out the axial plays;

positioning and blockage of cutters with spring spline in cutter shaft;

adjustable superposition of cutters and possibility of changing any cutter without moving the whole set. This is possible because of a special mounting of one of the shafts on eccentric bushings.

Devices for the perfect positioning of the sheets according to the lithograph design on the first and second operation table. On customer request the machines can be equipped with manual (A 057) or automatic (A 052) blanks collector and stacker.

		A 141	A 145	A 146
Min. sheet dimensions	ins.	20x20	20x20	20x20
Max. sheet dimensions	ins.	44x44	44x44	44x44
Max. sheet thickness depending on the number of cuts	ins.	0,02	0,02	0,02
Min. distance between cuts	ins.	1,57	1,57	1,57
Max. number of cuts in 1st operation	N.	6	6	6
Max. number of cuts in 2nd operation	N.	28	28	28
Knives external diameter	ins.	6 19/64	6 19/64	6 19/64
Max. output depending on the type of feeder and on the number of 1st operation strips (sheets/minute)	N.	25	40	100
Motor speed reducer for the 1.° cutting station	HP.	1,5	1,5	1,5
Motor speed reducer for strips transfer to the 2.° cutting station	HP.	1,5	1,5	1,5
Motor speed reducer for the 2.° cutting station	HP.	1,5	1,5	1,5
Motor of the grinding attachment	HP.	0,25	0,25	0,25
Net weight (abt.)	Lbs.	9.500	10.150	11.500
Gross weight (abt.)	Lbs.	10.800	11.450	12.100
Overall dimensions	ins.	121x90x51	147x90x72	216x137x73
Packing dimensions	ins.	126x90x51	154x97x77	224x145x77

Bâti à rigidité élevée avec groupes composés;

arbres porte-molettes montés sur roulements à rouleaux coniques avec possibilité de rattrapé les jeux axiaux;

bloquage et centrage des molettes au moyen d'une languette élastique dans le support porte-molettes;

regulation de la superposition des couteaux et possibilité de chargement d'une molette sans nécessité de remplacer toutes les autres. Cela est obtenu car un des arbres porte-molettes est monté sur des portées excentriques.

Dispositifs pour la registration des feuilles selon le dessin lithographié soit en première soit en deuxième opération. A la requête du client on peut équiper les machines avec un recueilleur manuel (A 057) ou automatique (A 052) des flans.

		A 141	A 145	A 146
Dimensions min. de feuille	mm.	508x508	508x508	508x508
Dimensions max. de feuille	mm.	1.120x1.120	1.120x1.120	1.120x1.120
Epaisseur max. de feuille selon le nombre de coupes	mm.	0,50	0,50	0,50
Distance min. de coupe	mm.	40	40	40
Coupes en 1ère passe (max.)	N.	6	6	6
Coupes en 2ème passe (max.)	N.	28	28	28
Diamètre extérieur des couteaux	mm.	160	160	160
Production max. selon le type d'alimenteur et le nombre de bandes en première opération (feuilles/minute)	N.	25	40	100
Motoréducteur pour la 1ère opération de coupe	Cv.	1,5	1,5	1,5
Motoréducteur pour transférer les bandes à la 2ème opération de coupe	Cv.	1,5	1,5	1,5
Motoréducteur pour la 2ème opération de coupe	Cv.	1,5	1,5	1,5
Moteur de l'appareil d'affûtage	Cv.	0,25	0,25	0,25
Poids net (env.)	Kg.	4.300	4.600	5.200
Poids brut (env.)	Kg.	4.600	4.900	5.500
Dimensions d'encombrement	m.	3,07x2,29 x1,30	3,73x2,29 x1,83	5,50x3,50 x1,85
Dimensions d'encombrement de la caisse d'emballage	m.	3,20x2,45 x1,45	3,90x2,45 x1,95	5,70x3,70 x1,95