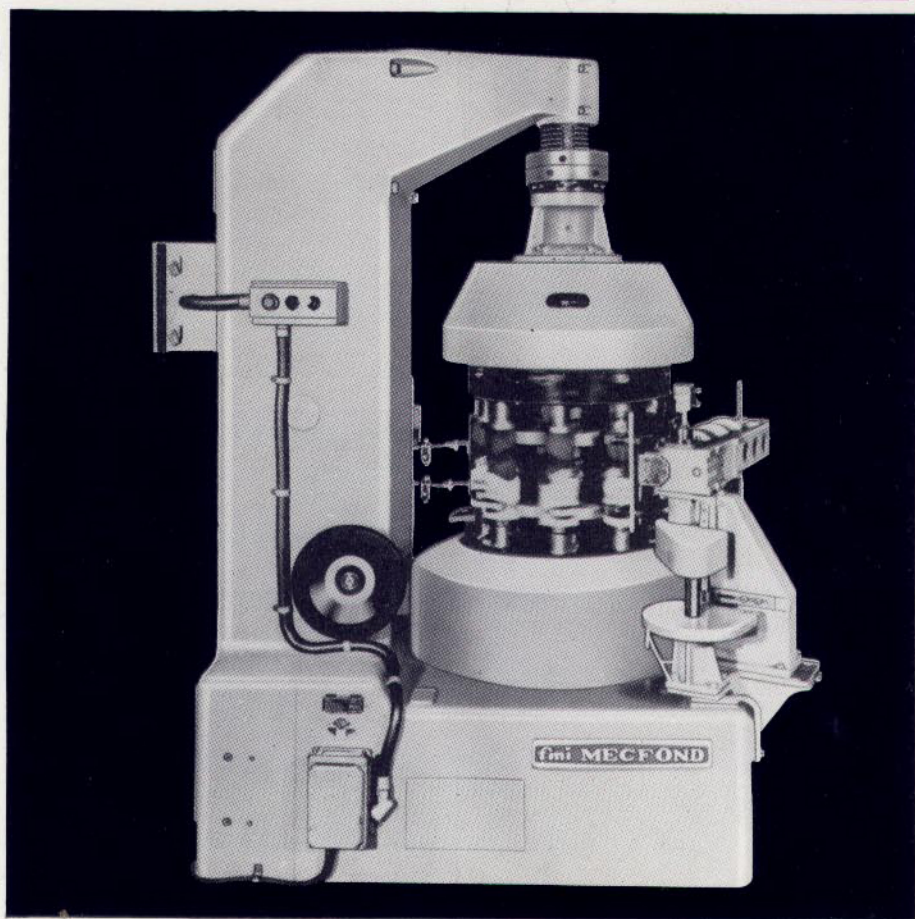
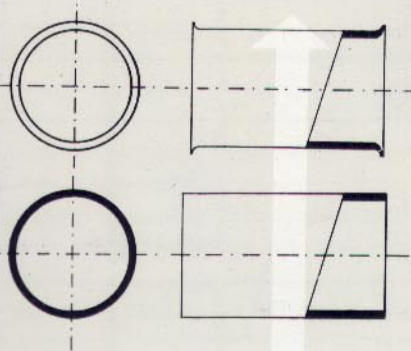
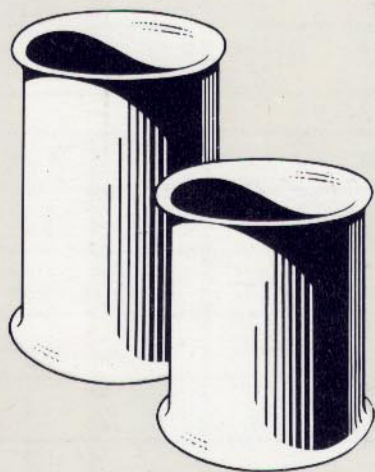


mod. A 395



A 392

4 teste

4 heads

4 têtes

A 393

6 teste

6 heads

6 têtes

A 394

6 teste

6 heads

6 têtes

A 395

8 teste

8 heads

8 têtes

A 396

12 teste

12 heads

12 têtes

Munite di elica di alimentazione ;

camme operative studiate in modo da ottenere una deformazione progressiva del materiale.

Predisposte all'accoppiamento diretto alle aggraffatrici ed alle nervatrici in modo da formare un gruppo compatto.

		A 392	A 393	A 394	A 395	A 396
Diametri di scatole ammessi	mm.	50 ÷ 165	50 ÷ 177	50 ÷ 165	50 ÷ 130	50 ÷ 130
Altezze di scatole ammesse	mm.	40 ÷ 270	40 ÷ 305	40 ÷ 270	40 ÷ 270	40 ÷ 270
Produzione massima (scatole minuto)	N.	300	150	450	700	1.000
Motore	Cv.	3	3	3	3	3
Coppie di mandrini bordanti	N.	4	6	6	8	12
Peso netto (ca.)	Kg.	1.550	1.600	1.600	1.650	1.710
Peso lordo (ca.)	Kg.	1.800	1.900	1.900	1.950	2.000
Dimensioni d'ingombro	m.	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49
Dimensioni d'ingombro della cassa d'imballaggio	m.	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65

Equipped with feeding screw ;

operation cams designed as to obtain a progressive deformation of the can edge.

Ready for direct and compact coupling to the seamers and to the beadlers.

		A 392	A 393	A 394	A 395	A 396
Admitted can diameters	ins.	1.31/32 ÷ 6.1/2	1.31/32 ÷ 6.31/32	1.31/32 ÷ 6.1/2	1.31/32 ÷ 5.1/8	1.31/32 ÷ 5.1/8
Admitted can heights	ins.	1.37/64 ÷ 10.5/8	1.37/64 ÷ 12	1.37/64 ÷ 10.5/8	1.37/64 ÷ 10.5/8	1.37/64 ÷ 10.5/8
Max. output (cans:minute)	N.	300	150	450	700	1.000
Motor	HP	3	3	3	3	3
Pairs of flanging dies	N.	4	6	6	8	12
Net weight (abt.)	Lbs.	3.400	3.500	3.500	3.600	3.760
Gross weight (abt.)	Lbs.	4.000	4.200	4.200	4.300	4.400
Overall dimensions	ins.	79x36x60	79x36x60	79x36x60	79x36x60	79x36x60
Packing dimensions	ins.	85x45x65	85x45x65	85x45x65	85x45x65	85x45x65

Complètes avec hélice d'alimentation ;

camme d'opération étudiée de façon à obtenir la déformation progressive du matériel.

Prédisposées pour l'accouplement direct et compacte aux sertisseuses et moulureuses.

		A 392	A 393	A 394	A 395	A 396
Diamètres de boîtes admis	mm.	50 ÷ 165	50 ÷ 177	50 ÷ 165	50 ÷ 130	50 ÷ 130
Hauteurs de boîtes admises	mm.	40 ÷ 270	40 ÷ 305	40 ÷ 270	40 ÷ 270	40 ÷ 270
Production max. (boîtes min.)	N.	300	150	450	700	1.000
Moteur	Cv.	3	3	3	3	3
Couples de têtes à border	N.	4	6	6	8	12
Poids net (env.)	Kg.	1.550	1.600	1.600	1.650	1.710
Poids brut (env.)	Kg.	1.800	1.900	1.900	1.950	2.000
Dimensions d'encombement	m.	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49	2x0,91 x1,49
Dimensions d'encombement de la caisse d'emballage	m.	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65	2,15x1,10 x1,65