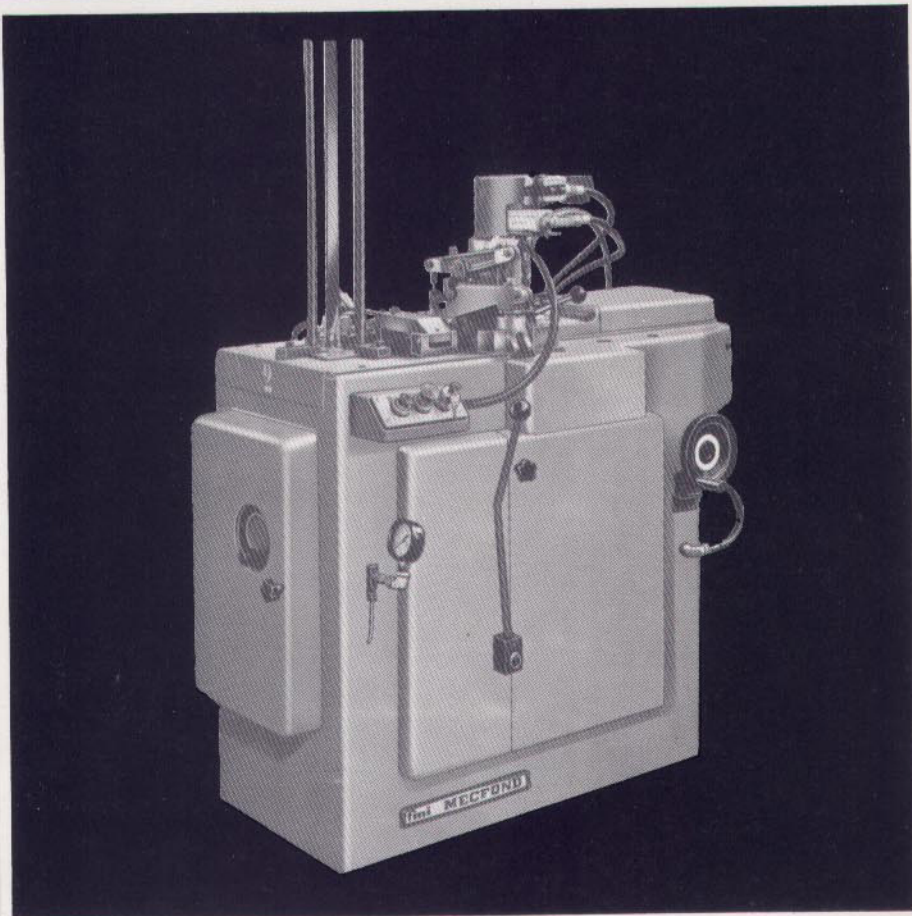
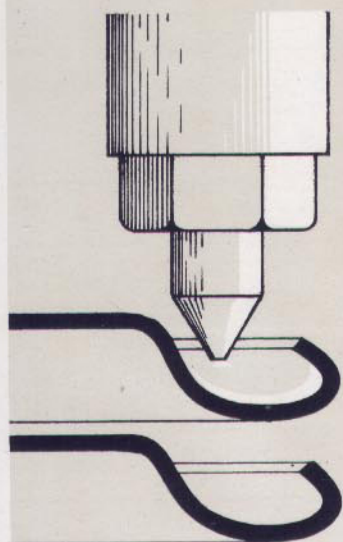


fmi MECFOND

METTIMASTICE LINING MACHINES CAOUTCHOUTEUSES

mod. A 802



A 802

semplice
per piccoli formati

single
for small sizes

simple
pour formats petits

A 803

doppia
per piccoli formati

double
for small sizes

double
pour formats petits

A 804

semplice
per piccoli e grandi formati

single
for small and large sizes

simple
pour formats petits et grands

Organi di comando comuni a tutti e tre i tipi e cinematismo estremamente semplificato.

Spruzzatore provvisto di una serie di ugelli con diametri da 0,4 a 1,10 mm. Afflusso del mastice regolabile con la macchina in moto.

Dispositivo di sicurezza per arresto del flusso del mastice in caso di fermata ad ugelli aperti ed in caso di groviglio di coperchi.

Posizione dei nottolini rispetto ai coperchi, nella stazione di sfogliamento, del mandrino e dell'impilatore, regolabile con vite micrometrica.

Serbatoio provvisto di filtro smontabile, di coperchio per l'introduzione del mastice con fissaggio rapido, di indicatore di livello, di manometro e di rubinetto di scarico.

Velocità di produzione regolabile al minimo e massimo a mezzo di volantino.

		A 802	A 803	A 804
Diametri ammessi (corrispondenti al diametro scatola)	mm.	50÷110	50÷110	50÷165
Produzione massima (coperchi/minuto)	N.	400	700	250
Pressione max nella tubazione di alimentazione	Kg/cm ²	3,5	3,5	3,5
Motore	Cv.	3	3	3
Peso netto (ca.)	Kg.	840	850	980
Peso lordo (ca.)	Kg.	1.090	1.100	1.240
Dimensioni d'ingombro	m.	0,72x1,12x1,43	0,72x1,12x1,43	0,72x1,12x1,43
Dimens. d'ingombro della cassa imballaggio	m.	1,08x1,30x1,60	1,08x1,30x1,60	1,08x1,30x1,60

Control equipment common to all three types and extremely simplified cinematic motion.

Sprayer provided with a set of 0,4 to 1,10 mm. dia nozzles.

Compound feeding can be regulated while machine is operating.

Safety device to stop flow of compound in case of stopping even when nozzles are open or in case ends jam up.

Positioning of fingers in the feeding station, chuck and stacker, adjustable by means of micrometric screws.

Tank provided with removable filter, quick closing compound introducer cover, level indicator, pressure gauge and drain plug.

Maximum and minimum speed production regulated by handwheel.

		A 802	A 803	A 804
Admitted diameters (corresponding to can diameters)	ins.	1.31/32÷5.7/64	1.31/32÷5.7/64	1.31/32÷6.1/2
Max. output (ends/minute)	N.	400	700	250
Main pipe pressure	Lbs/sq. ins.	49,78	49,78	49,78
Motor	HP	3	3	3
Net weight (abt.)	Lbs.	1.850	1.870	2.160
Gross weight (abt.)	Lbs.	2.400	2.420	2.730
Overall dimension	ins.	28x44x56	28x44x56	28x44x56
Packing dimensions	ins.	42x51x63	42x51x63	42x51x63

Tous les trois types ont les organes de commande en commun et le cinematisme simplifié au maximum.

Dispositif gicleur complet d'une série de gicleurs aux diamètres 0,4÷1,10 mm.

Venue du caoutchouc réglable avec la machine en mouvement.

Dispositif de sûreté pour l'arrêt de la venue du caoutchouc lors de l'arrêt de la machine, même à gicleurs ouverts et en cas d'emmêlement des couvercles.

Positionnement des doigts auprès des couvercles à la station d'alimentation, du mandrin et de l'empileur, réglable par l'entremise d'une vis micrométrique.

Réservoir pourvu d'un filtre démontable, d'un couvercle pour l'introduction du caoutchouc à attache rapide, d'un indicateur du niveau, d'un manomètre et d'un robinet de déversement.

Vitesse de production réglable au minimum et au maximum par l'entremise d'un petit volant.

		A 802	A 803	A 804
Diamètres admis (diamètres des boîtes correspondants)	mm.	50÷110	50÷110	50÷165
Production max. (couvercles min.)	N.	400	700	250
Pression max. dans les tuyaux d'alimentation	Kg/cm ²	3,5	3,5	3,5
Moteur	Cv.	3	3	3
Poids net (env.)	Kg.	840	850	980
Poids brut (env.)	Kg.	1.090	1.100	1.240
Dimensions d'encombrement	m.	0,72x1,12x1,43	0,72x1,12x1,43	0,72x1,12x1,43
Dimensions d'encombrement de la caisse d'emballage	m.	1,08x1,30x1,60	1,08x1,30x1,60	1,08x1,30x1,60