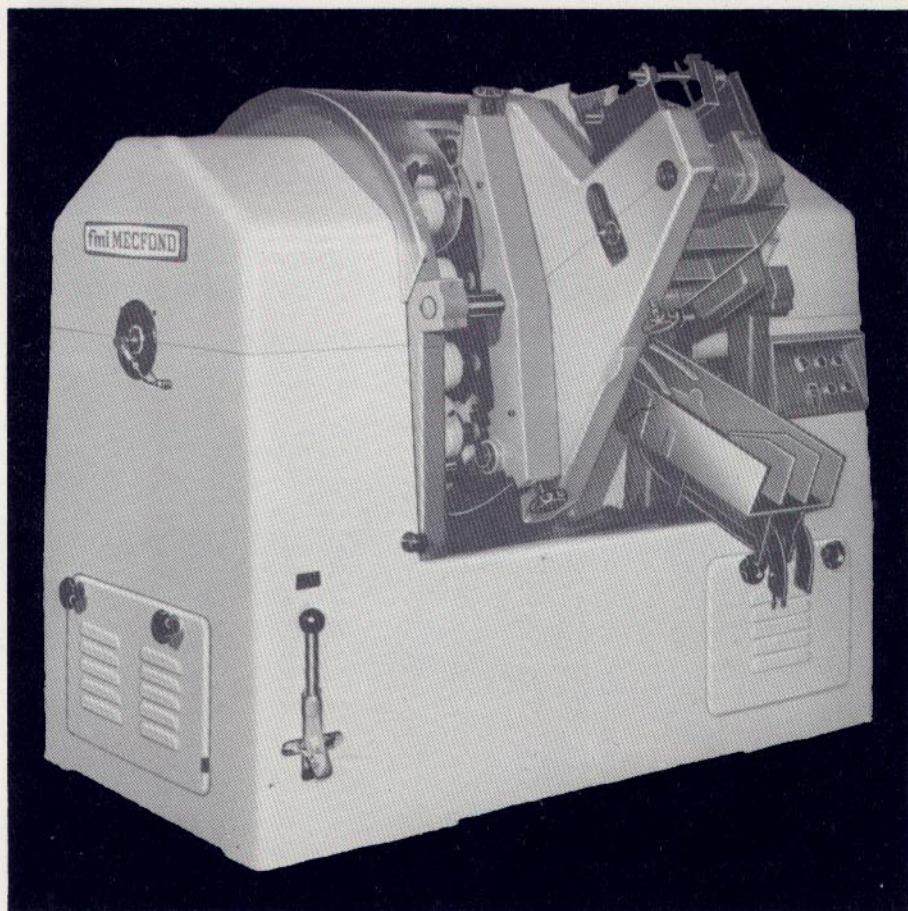
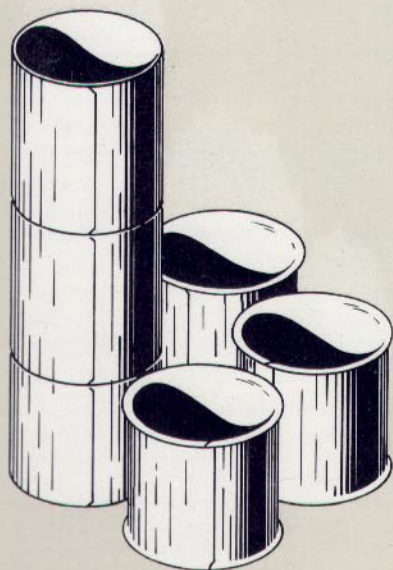


fmi MECFOND

TAGLIACORPI PARTING MACHINES MACHINES A COUPER

mod. A 311



A 311

a 6 teste

6 spindles

à 6 têtes

A 313

a 8 teste

8 spindles

à 8 têtes

A 314

a 12 teste

12 spindles

à 12 têtes

Operazione di prebordatura che, effettuata gradualmente, elimina la possibilità di rottura dei bordi, specialmente quando si utilizza banda stagnata molto sottile e ad alta tempera.

Possibilità di effettuare uno o più tagli.

Lubrificazione automatica e centralizzata.

		A 311	A 313	A 314
Diametri di scatole ammessi	mm.	50÷120	50÷165	50÷120
Altezze dei corpi multipli ammesse Ø 50÷100	mm.	75÷285	75÷285	75÷285
Ø 50÷120	mm.	75÷270	75÷270	75÷270
Ø 50÷165	mm.	—	75÷250	—
Mandrini	N.	6	8	12
Produzione massima (scatole/minuto)	N.	300	250	350
Motore	Cv.	5,5	5,5	5,5
Peso netto (ca.)	Kg.	3.750	4.200	4.200
Peso lordo (ca.)	Kg.	4.350	4.500	4.500
Dimensioni d'ingombro	m.	2,02x1,78x1,84	2,02x1,78x1,84	2,02x1,78x1,84
Dimens. d'ingombro cassa imballaggio	m.	2,20x1,95x2,06	2,20x1,95x2,06	2,20x1,95x2,06

Preflanging operation carried out gradually in order to avoid the risk of can edge breaking during the flanging process, specially when using very thin or high temper.

Possibility of simple or multiple cut.

Automatic and centralized lubrication.

		A 311	A 313	A 314
Admitted can diameters	ins.	1.31/32÷4.23/32	1.31/32÷6.1/2	1.31/32÷4.23/32
Multiple bodies admitted heights Ø 1.31/32÷3.15/16	ins.	2.61/64÷11.7/32	2.61/64÷11.7/32	2.61/64÷11.7/32
Ø 1.31/32÷4.23/32	ins.	2.61/64÷10.5/8	2.61/64÷10.5/8	2.61/64÷10.5/8
Ø 1.31/32÷6.1/2	ins.	—	2.61/64÷9.27/32	—
Spindles	N.	6	8	12
Max. output (cans/minute)	N.	300	250	350
Motor	HP	5,5	5,5	5,5
Net weight (abt.)	Lbs.	8.260	9.250	9.250
Gross weight (abt.)	Lbs.	9.580	9.900	9.900
Overall dimensions	ins.	79x70x72	79x70x72	79x70x72
Packing dimensions	ins.	86x77x81	86x77x81	86x77x81

Opération de prébordage qui, effectuée graduellement, élimine la possibilité de rupture des bords lorsque l'on utilise de la tôle très mince ou à trempe haute.

Possibilité d'effectuer une ou plusieurs coupes.

Lubrification automatique et centralisée.

		A 311	A 313	A 314
Diamètres de boîtes admises	mm.	50÷120	50÷165	50÷120
Hauteurs de corps multiples admises Ø 50÷100	mm.	75÷285	75÷285	75÷285
Ø 50÷120	mm.	75÷270	75÷270	75÷270
Ø 50÷165	mm.	—	75÷250	—
Mandrins	N.	6	8	12
Production max. (boîtes/minute)	N.	300	250	350
Moteur	Cv.	5,5	5,5	5,5
Poids net (env.)	Kg.	3.750	4.200	4.200
Poids brut (env.)	Kg.	4.350	4.500	4.500
Dimension d'encombrement	m.	2,02x1,78x1,84	2,02x1,78x1,84	2,02x1,78x1,84
Dimension d'encombrement de la caisse d'emballage	m.	2,20x1,95x2,06	2,20x1,95x2,06	2,20x1,95x2,06